

Келісілген

*«Эксперт Групп»
тауар таңбасының иелесушісі
С.А.Төлебаевтің директоры*



ЖҰМЫС ОҚУ ЖОСПАРЫ

техникалық және кәсіптік білім

(кредиттік-модульдік оқыту жүйесі бойынша 01.09.2022ж.)

(дуалді оқыту жүйесімен)

Мамандығы: 07150300- Токарлық іс (түрлері бойынша)

Біліктілігі: 3W07150301- Токарь

Оқу нысаны: күндізгі

Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 10 ай

негізгі орта білім беру базасында

Шымкент 2022

ОҚУ ҮДЕРІСІНІҢ КЕСТЕСІ / ГРАФИК УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА
(дуальді оқыту жүйесімен)

курс	қыркүйек			казан			қараша			желтоқсан			қаңтар			ақпан			наурыз/март			сәуір			мамыр/май			маусым			шілде/июль			тамыз																							
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52					
1																			по	по	по	по	по	по	по	по	по	по	по	по	по	по	по	по	по	по	по	по	по	по	по	по	по	по	по	по	по	по	по	по	по						
2																			па	па	па	па	па	па	па	па	па	па	па	па	па	па	па	па	па	па	па	па	па	па	па	па	па	па	па	па	па	па	па	па	па	па	па	па			
3							пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр	пр

ШАРТТЫ БЕЛГІЛЕР / УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

□ Теория	□ Демалыс	□ Аралық аттестация	□ ИА	□ Итого/Итоговая аттестация
□ К	□ Каникулы	□ Промежуточная аттестация	□ ИА	□ Итоговая аттестация
□ по	□ Өндірістік оқыту	□ Кәсіби практика	□ Пнд	□ Мереке күндері
	□ Производственное обучение	□ Профессиональная практика		□ Праздничные дни

Сағаттық бюджет туралы қысқаша мәлімет / Сводные данные по бюджету времени

Курстар Курсы	Теориялық оқыту		Аралық Промежу- точная аттестация	Өндірістік оқыту және кәсіби практика / Производственное обучение и профессиональная практика	Дипломдық жобалау (егер бар болса) Дипломное проектирование	Қоры- тынды Итоговая аттес	Мереке күндері Празднич ные дни	Дема- лыстарК ани кулы	Жалпы апта саны Всего недель
	апта	сағаттар							
1	40	1440	2	4			1	11	52
2	40	1440	4	4			1	11	52
3	40	1440	2	23		2	1	11	52

ЖҰМЫС ОҚУ ЖОСПАРЫ
(дуальді оқыту жүйесі)

07150300 Токарлық іс (түрлері бойынша)
3W07150301 - "Токарь"

Индекс	Модульдердің / пәндердің атауы	Бақылау			Оқу уақытының көлемі				Курстар мен семестрлерге бөлу							
		Емтихан	Сынақ	Бақылау жұмысы	Кредиттер	Барлық сағаттар	Теориялық сабақтар	3ТЖ	Өндірістік оқыту және кейсін практика	1-семестр	2-семестр	3-семестр	4-семестр	5-семестр	6-семестр	
1		2	3	4	5	6	7	8	9	14	13	14	15	16	17	18
ЖБП	Жалпы білім беретін пәндер					60	1440	810	630	0	408	480	240	312	0	0
ЖБП1	Математика	+				8	192	96	96		48	48	48	48		
ЖБП2	Информатика		+			3	72		72			72				
ЖБП3	Қазақ тілі	+				3	72	24	48		72					
ЖБП4	Қазақ әдебиеті		+			4	96	48	48		24	24	24	24		
ЖБП5	Орыс тілі және әдебиеті	+				4	96	48	48				48	48		
ЖБП6	Шет тілі		+			4	96	24	72		48	48				
ЖБП7	Қазақстан тарихы	+				4	96	96			36	60				
ЖБП8	Дене шынықтыру		+			5	120		120		48	72				
ЖБП9	Алғашқы әскери және технологиялық дайындық		+			4	96	66	30		48	48				
ЖБП10	Физика	+				6	144	72	72		24	24	48	48		
ЖБП11	Химия	+				6	144	120	24		24	48	24	48		
ЖБП12	География		+			3	72	72				24	48			
ЖБП13	Дүниежүзі тарихы		+			3	72	72				24	48			
	Инвариантты оқу жүктемесі					57	1368	738	630	0	372	444	240	312	0	0
АА	Аралық аттестаттау		+			3	72	72			36	36				
	Жалпы білім беретін пәндер бойынша					60	1440									
Ф	Факультативтік сабақтар					6	144									
К	Кенес беру					4	100									
	ЖББП бойынша барлығы					130	3124	810	630	0	408	480	240	312	0	0

3W07150301 - "Токарь"

БМ	Базалық модульдер			14	336	12	324	0	72	72	48	144	0	0
БМ 1	Дене қасиеттерін дамыту және жетілдіру.	+		5	120	0	120	0	0	0	48	72	0	0
ОН 1.1	Денсаулықты нығайту және салауатты өмір салты қағидағтарын сақтау.	+		1	24		24				24			
ОН 1.2	Физикалық қасиеттер мен психофизиологиялық қабілеттерді жетілдіру.			4	96		96				24	72		
БМ 2	Ақпараттық-коммуникациялық және цифрлық технологияларды қолдану.	+		6	144	0	144	0	72	72	0	0	0	0
ОН 01	Ақпараттық-коммуникациялық технологиялар негіздерін меңгеру.	+		3	72		72		72					
ОН 02	Ақпараттық-анықтамалық және интерактивті веб-порталдардың қызметтерін пайдалану.	+		3	72		72			72				
БМ 3	Экономиканың базалық білімін және кәсіпкерлік негіздерін қолдану.	+		3	72	12	60	0	0	0	0	72	0	0
ОН 3.1.	Экономикалық теория саласындағы негізгі мәселелерді меңгеру.	+		1	24	4	20					24		
ОН 3.2.	Кәсіпорында болып жатқан экономикалық процестерді талдау және бағалау.			0,5	12	2	10					12		
ОН 3.3.	Әлемдік экономиканың даму үрдістерін, мемлекеттің «жасыл» экономикаға көшуінің негізгі міндеттерін түсіну.			0,5	12	2	10					12		
ОН 3.4.	Қазақстан Республикасында кәсіпкерлік қызметті ұйымдастыру мен жүргізудің ғылыми және заңнамалық негіздерін меңгеру.			0,5	12	2	10					12		
ОН 3.5.	Іскерлік қарым-қатынас этикасын сақтау.			0,5	12	2	10					12		
КМ	Кәсіби модульдер			93	2232	84	1044	1104	240	168	360	192	672	600
КМ1	Токарлық өңдеу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу			10	240	4	164	72	240	0	0	0	0	0
ОН 1.1	Еңбек қорғау, экологиялық қауіпсіздік және қауіпсіздік техникасының талаптарын орындай отырып жұмыс орнын дайындау.			4	96	4	20	72	96					
ОН 1.2	Конструкторлық-технологиялық құжаттарды оқу.			3	72		72		72					
ОН 1.3	Дайындаманың конструкторлық және технологиялық құжатқа сәйкестігін анықтау.			1	24		24		24					
ОН 1.4	Өлшеу, кесу құралдары мен жабдықтарын жұмысқа дайындау.			1	24		24		24					
ОН 1.5	Бөлшектерді токарлық өңдеудің реттілігі мен ұтымды кесу режимдерін анықтау.			1	24		24		24					
КМ2	Әмбебап токарлық станоктарда бөлшектерді токарлық өңдеу жұмыстарын орындау			7	168	16	80	72	0	168	0	0	0	0
ОН 2.1	Әмбебап токарлық станок пен кесу құралдарын жұмысқа дайындау.			1	24	4	20			24				

ОН 2.2	Технологиялық үрдіске сәйкес токарлық өңдеу жұмыстарын әмбебап токарлық станоктарда орындау.	4	96	8	40	48		96				
ОН 2.3	Өңделінген бөлшектің сапасын тексеру және қажет болған жағдайда ақауды жою.	2	48	4	20	24		48				
КМЗ	Бұрандалы кескіш станокта кескіш құралдарды токарлық өңдеуді орындау	3	72	4	44	24	0	0	0	0	0	0
ОН 3.1	Бұрандалы кескіш станок пен кескіш құралдарды жұмысқа дайындау.	1	24	4	20				24			
ОН 3.2	Технологиялық үрдіске сәйкес бұрандалы кескіш станоктарда бөлшектерді токарлық өңдеуді орындау.	1	24			24			24			
ОН 3.3	Өңделген бөлшектің сапасын тексеру және бұранда кесетін станоктарда өңдеу кезінде ақауларды жою.	1	24		24				24			
КМ4	Тапаншалы токарлық станоктарда бөлшектерді токарлық өңдеу жұмыстарын орындау	4	96	4	68	24	0	0	0	0	0	0
ОН 4.1	Тапаншалы токарлық станок пен кесу құралдарын жұмысқа дайындау.	1	24	4	20				24			
ОН 4.2	Технологиялық үрдіске сәйкес токарлық өңдеу жұмыстарын тапаншалы токарлық станоктарда орындау.	1	24		24				24			
ОН 4.3	Тапаншалы токарлық станокта өңделінген бөлшектің сапасын тексеру және қажет болған жағдайда ақауды жою.	2	48		24	24			48			
КМ5	Сандық бағдарламамен басқарылатын токарлық станоктарда токарлық өңдеу жұмыстарын орындау	8	192	12	156	24	0	0	0	0	0	0
ОН 5.1	Сандық бағдарламамен басқарылатын станок пен кесу құралдарын жұмысқа дайындау.	1	24	4	20				24			
ОН 5.2	Бағдарламалық жасақтама мен бөлшек сызбасын қолдана отырып сандық бағдарламамен басқарылатын станоктарға бағдарлама құру.	1	24		24				24			
ОН 5.3	Сандық бағдарламамен басқарылатын станоктарда есептеу-технологиялық картаға сәйкес токарлық өңдеу жұмыстарын орындау.	3	72	8	40	24			72			
ОН 5.4	Өңделген бөлшектердің сапасын бақылау-өлшеу құралдарының көмегімен тексеру.	1	24		24				24			
ОН 5.5	Құрал-жабдыктарды баптауда кәсіби шет тілін қолдану.	2	48		48				48			
КМ 6	Сандық бағдарламамен басқарылатын станоктарда фрезерлік өңдеуді орындау	8	192	12	108	72	0	0	0	0	192	0
ОН 6.1	Бөлшектерді бастапқы және таза өңдеу жұмыстарын орындау.	1	24	4	20						24	
ОН 6.2	Фрезерлік станокта жалпы өңдеу циклірін орындау.	3	72	4	20	48					72	
ОН 6.3	Қара және түсті металдардан түрлі бөлшектер жасау.	2	48	4	20	24					48	
ОН 6.4	Құрал-жабдыктарды баптауда кәсіби шет тілін қолдану.	2	48		48						48	

